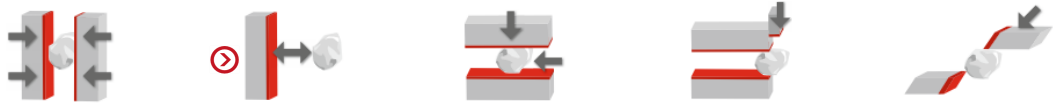



# 实验报告

实验编号: BJ-02-007

日期: 2017.02.14

样品名称:	陶瓷颗粒	所属领域:	化工
原始尺寸:	<10mm	期望细度:	~100 $\mu$ m
样品量:	~150g	后续分析:	
其他要求:	样品研磨后 100 $\mu$ m 左右, 并非越细越好, 尽量控制样品研磨后细度的均匀度		
			
<b>解决方案:</b>			
所选机型:	单罐行星式球磨机 Pulverisette 6 经典型		
配置:	500ml 不锈钢研磨碗 + 10 x 20mm 不锈钢研磨球		
转速:	400rpm		
研磨时间:	2min		
最终细度:	<90 $\mu$ m		
实验说明:	<p>1、为避免样品研磨过细, 且保证样品细度 100<math>\mu</math>m 左右, 实验中将研磨 2min 后的~150g 样品过 90<math>\mu</math>m 的筛盘, 未通过筛盘的样品再次研磨 2min, 直至过筛。</p> <p>2、依次将全部 1500g 样品研磨完毕并收集。</p>		