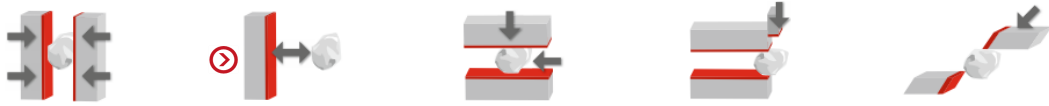



# 实验报告一

实验编号: BJ-02-005

日期: 2017.02.13

样品名称:	替米沙坦片 (20mg/片)	所属领域:	医药
原始尺寸:	~6mm	期望细度:	尽量细
样品量:	280mg (14 片)	后续分析:	
其他要求:			
			
<b>解决方案:</b>			
所选机型:	微型球磨机 Pulverisette 23		
配置:	15ml 不锈钢研磨碗 + 6 x 10/5mm 不锈钢研磨球		
振幅:	50Hz		
研磨时间:	2min		
最终细度:	50-100 $\mu$ m		
实验说明:	<p>1、将 14 片药片全部放入装有 6 个 10mm 研磨球的研磨碗中, 为避免温度对样品的影响, 在 50Hz 下研磨 1min 后检查样品研磨情况-样品有部分粘球粘壁, 且样品中仍有部分较大颗粒。</p> <p>2、继续再研磨 1min (共研磨 2min) 后, 发现样品的大颗粒有所增加, 收集样品 (收集袋上编号为①)。</p> <p>3、将另 14 片药片全部放入装有 6 个 10mm 研磨球的研磨碗中, 在 50Hz 下研磨 1min 后, 将研磨球和样品取出, 样品分三份用于后续研磨。</p> <p>4、将研磨球更换成 15 x 5mm, 在 50Hz 下将上述三份样品分别研磨 1min 后收集, 此时样品无大颗粒, 且细度均匀 (50-100<math>\mu</math>m) (收集袋上编号为②)。</p> <p>5、通过上述实验可知, 就样品细度及均匀度来讲, 先使用 10mm 研磨球预粉碎样品, 然后再采用 5mm 球进行精细磨效果更好。如考虑到研磨量的问题, 请见下述实验。</p> <p>详细研磨情况请见①和②号样品。</p>		

# 实验报告二

实验编号: BJ-02-006

日期: 2017.02.14

样品名称:	替米沙坦片 (80mg/片)	所属领域:	医药
原始尺寸:	~10mm	期望细度:	尽量细
样品量:	320mg (4 片)	后续分析:	
其他要求:			
<b>解决方案:</b>			
所选机型:	微型球磨机 Pulverisette 23		
配置:	15ml 不锈钢研磨碗 + 6 x 10/5mm 不锈钢研磨球		
振幅:	50Hz		
研磨时间:	2min		
最终细度:	50-100 $\mu$ m		
实验说明:	<p>1、将 4 片药片全部放入装有 6 个 10mm 研磨球的研磨碗中, 在 50Hz 下研磨 2min 后检查样品研磨情况-样品有部分粘球粘壁, 样品中仍有部分较大颗粒, 收集样品 (收集袋上编号为①)。</p> <p>2、为考虑大颗粒是由于研磨不充分所致, 再次选取 2 片药片, 放入装有 6 个 10mm 研磨球的研磨碗中, 50Hz 下研磨 1min 后检查, 仍有部分较大颗粒, 收集样品 (收集袋上编号为②)。</p> <p>3、将 1 片药片放入装有 3 个 10mm 研磨球的研磨碗中, 50Hz 下研磨 30sec, 更换研磨球: 15 x 5mm, 继续研磨 90sec 后收集样品, 此时样品细度均匀, 无大颗粒 (收集袋上编号为③)。</p> <p>4、按上述程序, 再研磨 2 片药片, 收集在③号袋中。</p> <p>5、通过上述实验可知, 就样品细度及均匀度来讲, 先使用 10mm 研磨球预粉碎样品 (10-30sec 即可), 然后再采用 5mm 球进行精细磨效果更好。</p> <p>详细研磨情况请见①、②和③号样品。</p>		