

实验报告一

实验编号: BJ-03-006

日期: 2017.03.30

样品名称:	聚乳酸微粒 (块状)	所属领域:	医药
原始尺寸:	<40mm	期望细度:	
样品量:	34g	后续分析:	
其他要求:			
<p>解决方案: 鉴于样品属性 (硬、脆, 但熔点较低), 我们建议采用可变速高速旋转粉碎机, 并伴以液氮脆化来处理样品</p>			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 加强型		
配置:	12 棱不锈钢转子 + 1mm 梯形孔径筛圈		
转速:	10,000rpm		
研磨时间:	6min		
最终细度:	~500µm		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、由于样品较大, 为满足 P-14pl 最大进样尺寸要求, 可使用剪刀等工具预处理样品, 并将预处理后的样品放于液氮中脆化, 当无气泡冒出时即可 (大约需要 5-10sec)。 2、为避免温度对样品产生影响, 我们设定 P-14 转速为 10,000rpm, 为提高研磨后样品的细度, 筛圈上的箭头标识向下放置。 3、仪器运行后, 通过进料漏斗匀速加入样品, 样品可顺利通过 1mm 筛圈, 且无堵塞情况, 如想提高粉碎效率, 可增大转速。 4、收集样品。 		
实验图片说明:	<p style="text-align: center;">研磨前</p> <p style="text-align: center;">→</p> <p style="text-align: center;">研磨后</p>		

实验报告二

实验编号: BJ-03-007

日期: 2017.03.30

样品名称:	聚乳酸微粒 (棍状)	所属领域:	医药
原始尺寸:	<10mm	期望细度:	
样品量:	12g	后续分析:	
其他要求:			
			
解决方案: 鉴于样品属性 (硬、脆, 但熔点较低), 我们建议采用可变速高速旋转粉碎机, 并伴以液氮脆化来处理样品			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 加强型		
配置:	12 棱不锈钢转子+ 冲击环 + 0.2mm 梯形孔径的冲击环专用筛圈		
转速:	15,000rpm		
研磨时间:	20min		
最终细度:	~200 μ m		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 在样品熔点较低, 且需要通过 0.2mm 较细筛圈时, 很容易由于高速旋转的转子所产生的热量而使样品熔化团聚, 以致无法通过筛圈, 因此, 我们建议使用较高的转速。本实验, 我们采用了 15,000rpm, 如需提高样品粉碎效率, 可使用最高的 22,000rpm。 将样品放于液氮中脆化, 脆化完全后 (无气泡冒出, 5-10sec) 运行仪器。 仪器运行平稳后, 先用勺子通过进料漏斗在研磨腔内加入 2-3 勺液氮 (以确保腔室内一直处于低温状态), 然后再将样品和液氮一起匀速加入研磨腔内。 样品可顺利通过 0.2mm 筛, 无堵塞情况。收集样品。 		
实验图片说明:	 研磨前  研磨后 		